

智能推拉门窗

(产品型号: TL001A)

作业指导书 V1.3

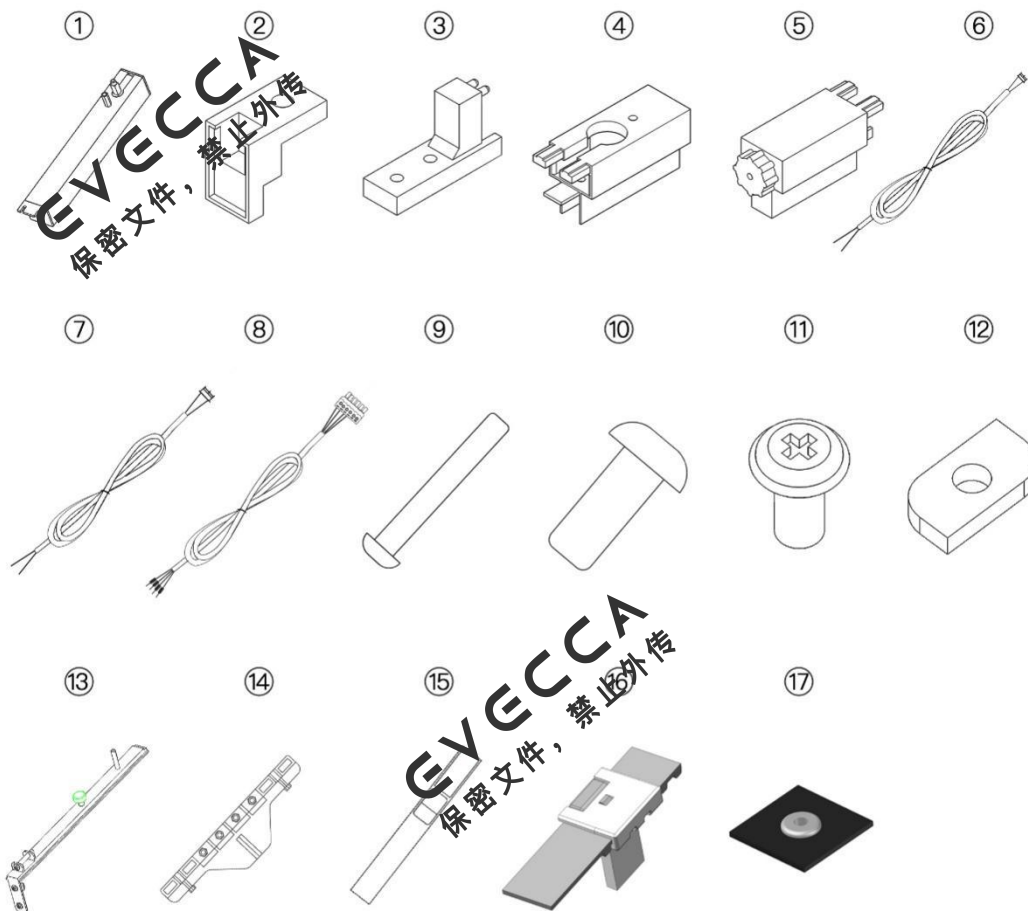
成都易慧家科技有限公司

Chengdu Evecca Technology Co., Ltd.

配件清单

NO.	名称	数量	单位
1	推拉电机总成，配件明细如下：		
1.1	推拉主电机	1	台
1.2	框触点	1	个
1.3	扇触点	1	个
1.4	电机端头（含方孔同步轮）	1	套
1.5	非电机端头（含圆孔同步轮、固定销 4*25、同步轮支架、皮带旋钮）	1	套
1.6	（主电机—框触点）连接线	1	根
1.7	（电磁锁—扇触点）连接线	1	根
1.8	（主电机—智能门窗控制器）连接线	1	根
1.9	M5*35 螺丝	1	颗
1.10	M5*12 螺丝	1	颗
1.11	M4*8 盘头螺丝	2	颗
1.12	月牙螺帽	2	颗
2	滑车传动件	单开 1 个，对开 2 个	个
3	滑车	单开 1 个，对开 2 个	个
4	电磁锁或非电磁锁	1	个
5	皮带	根据公式计算	米
6	皮带卡扣	单开 4 个，对开 8 个	个
7	橡皮过线圈 9 毫米孔		个

配件清单



1. 推拉主电机.....	1台	2. 框触点.....	1个
3. 扇触点.....	1个	4. 电机端头(含方孔同步轮)	1套
5. 非电机端头(含圆孔同步轮、固定销4*25、同步轮支架、皮带旋钮)	1套	6. (主电机-框触点) 连接线.....	1根
7. (电磁锁-扇触点) 连接线.....	1根	8. (主电机-智能门窗控制器) 连接线.....	1根
9. M5*35螺丝.....	1颗	10. M5*12螺丝.....	1颗
11. M4*8盘头螺丝.....	2颗	12. 月牙螺帽.....	2颗
13. 滑车传动件.....	1或2个	14. 滑车.....	1或2个
15. 电磁锁或非电磁锁.....	1个	16. 皮带及皮带卡扣.....	见表
17. 橡皮过线圈9毫米孔.....	1个		

EVECCA
保密文件，禁止外传

作业步骤

1. 上框型材开孔

- 1) 在推拉门窗的上框铝合金型材上开孔，用于嵌入智能推拉电机，开孔尺寸为 长 300mm*宽 35.5mm，

距离型材边缘 15mm;

- 2) 在上框顶部开直径 10mm 过线孔, 并套上过线圈;
- 3) 将型材上的铝屑清理干净;
- 4) 对开门窗, 请在上框中心位置, 标记中心线。

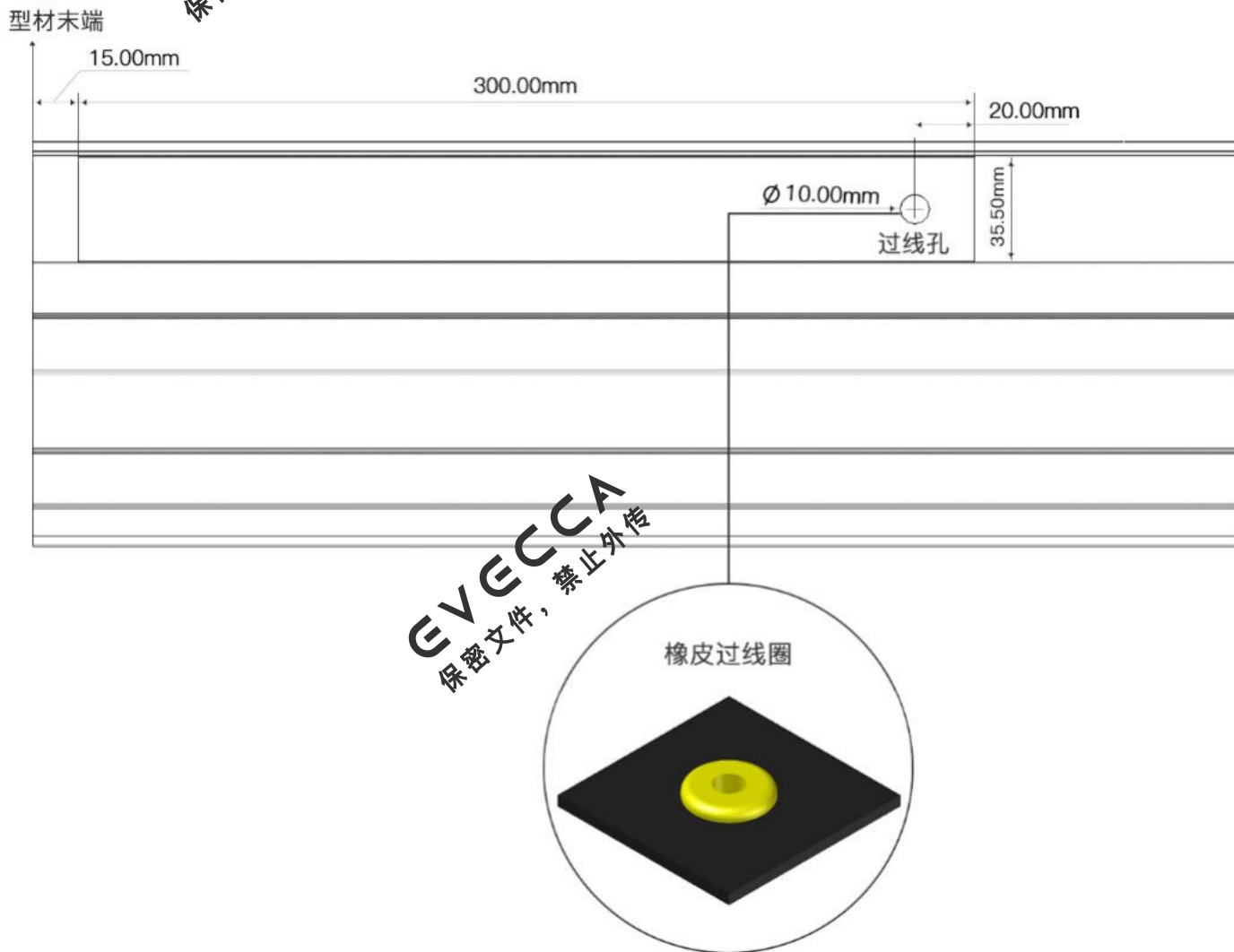


图1 上框型材开孔示意图

2. 开锁孔

锁孔开好后, 将型材上的铝屑清理干净。

3. 电动导轨下料

按照如下公式, 切割电动导轨。

电动导轨长度 = 上框总长 - 175mm (单开对开通用)

4. 电动导轨开孔

对开扇在电动导轨正中间开孔, 孔旁边要修剪一个 5mm 的缺口, 方便过线。单开扇和对开扇的开孔位置如图, 注意: 打孔时不要伤及皮带导向槽。

导轨上每间隔 500mm, 打一个上轨安装孔, 注意电机安装位置不可打孔 (距离边 > 300mm)。

完成开孔后，将电动导轨上的铝屑清理干净。

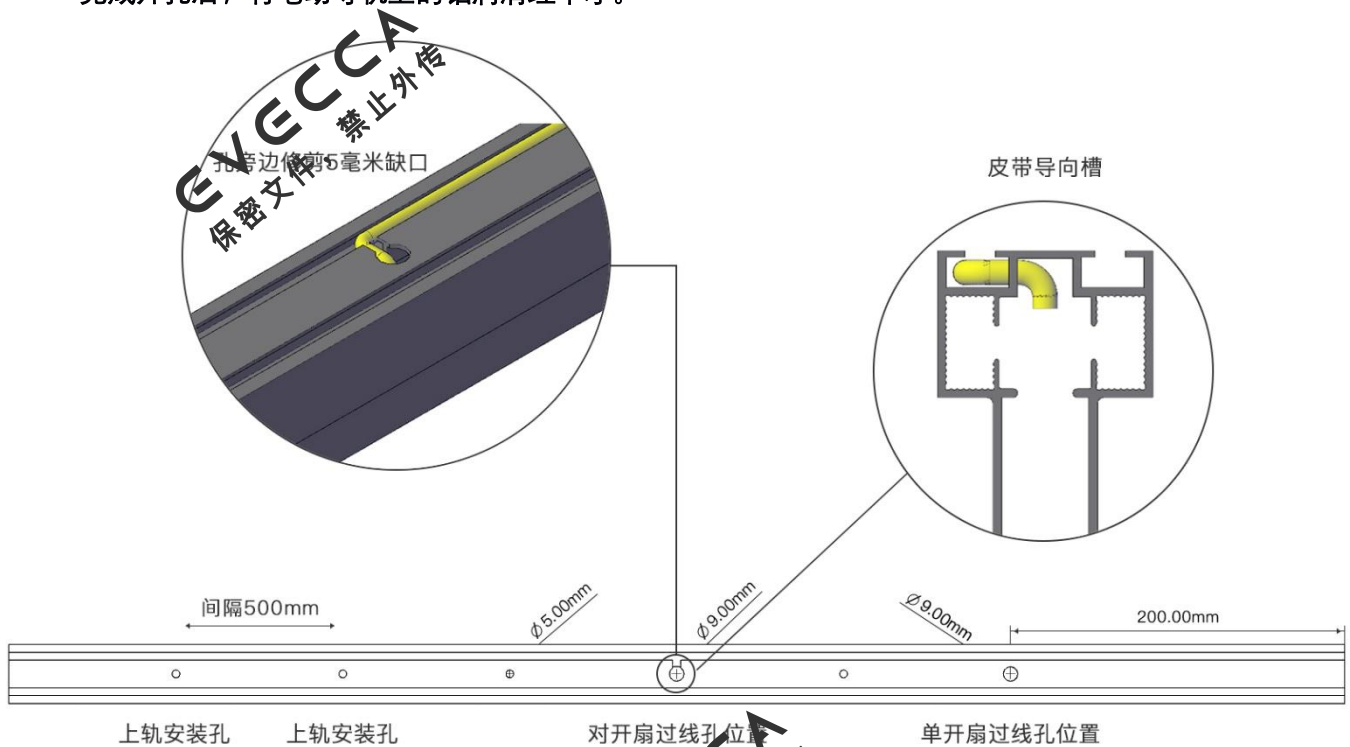


图2 电动导轨开孔示意图

5. 切皮带

按照皮带长度计算公式，切割长度适合的皮带。

$$\text{皮带长度} = (\text{电动导轨长度} + 65\text{mm}) * 2 \text{ (单开对开通用)}$$

6. 组装皮带和滑车

将皮带和滑车进行组装，此处需要配件有：

- a) 对开门窗：切割好长度的皮带、皮带卡扣 8 个、滑车 2 个；

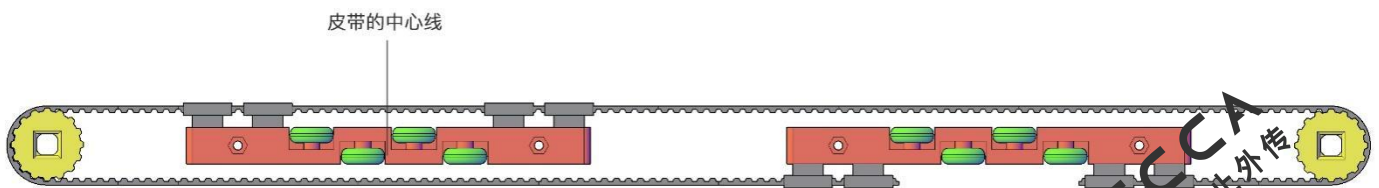


图3 对开门窗皮带连接滑车示意图

- b) 单开门窗：切割好长度的皮带、皮带卡扣 4 个、滑车 1 个；

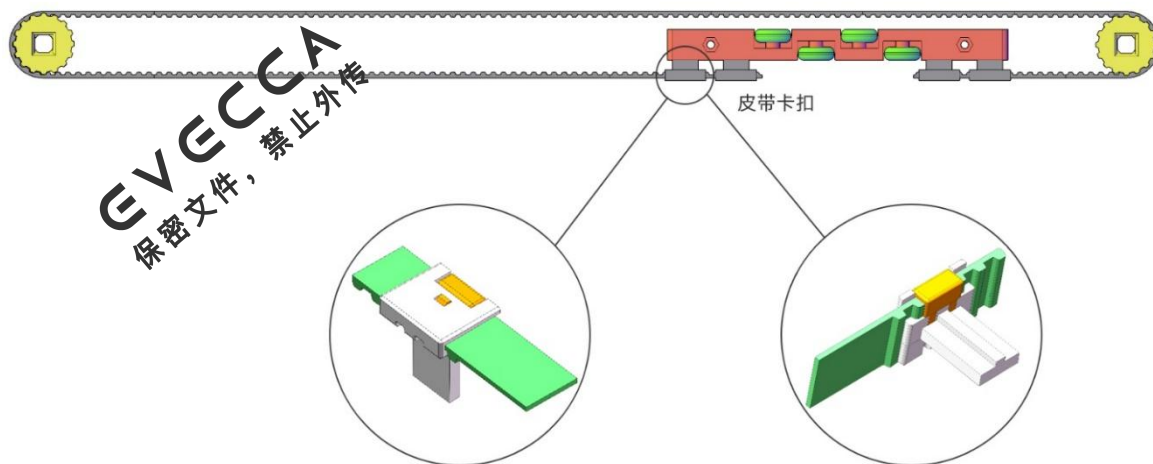


图4 单开门窗皮带连接滑车示意图

7. 组装非电机端头

按照示意图顺序，将非电机端头安装到轨道上。

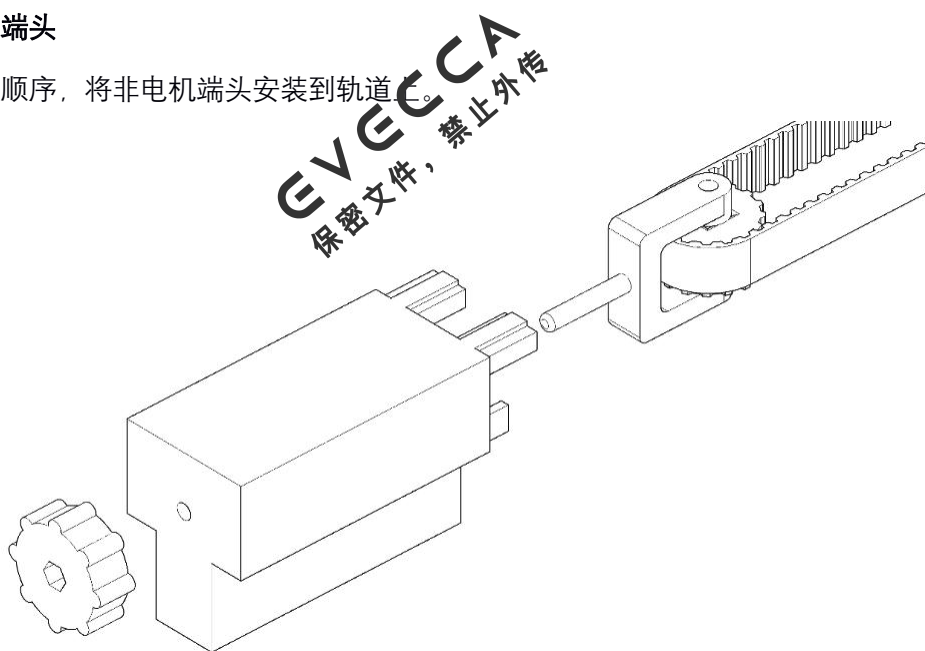


图5 非电机端头安装示意图

8. 组装电机端头

按照示意图，将电机端头安装到轨道上。

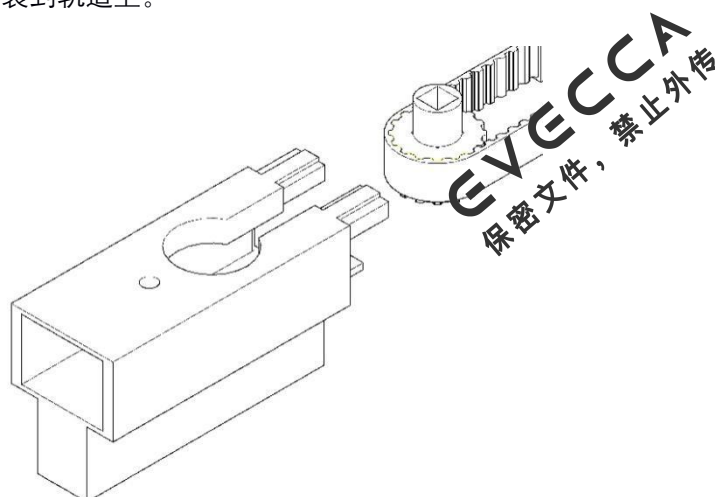


图6 电机端头安装示意图

9. 安装推拉主电机

- 1) 按照示意图，将推拉电机轴插入电机端头的方孔中，用 M5*35，M5*12 螺丝，将电机固定在端头上；

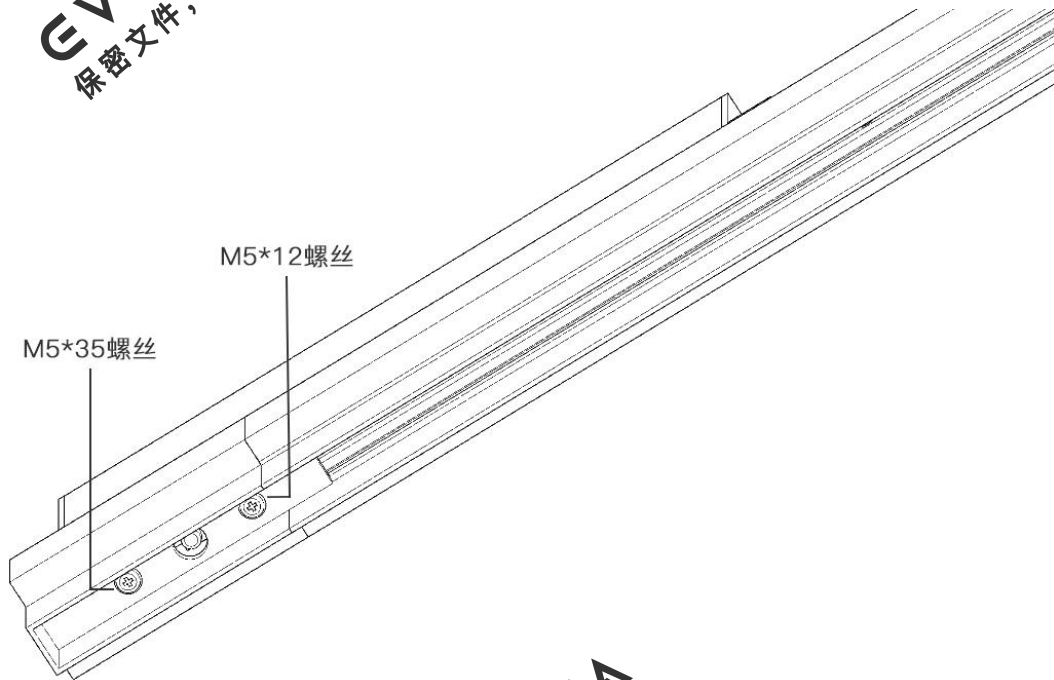


图7 电机固定在端头上示意图

- 2) 翻转轨道，按照示意图，用 2 颗 M4*8 螺丝搭配月牙螺帽，将电机固定；**注意：请勿打孔或用其他螺丝紧固，以免伤及皮带导向槽。**

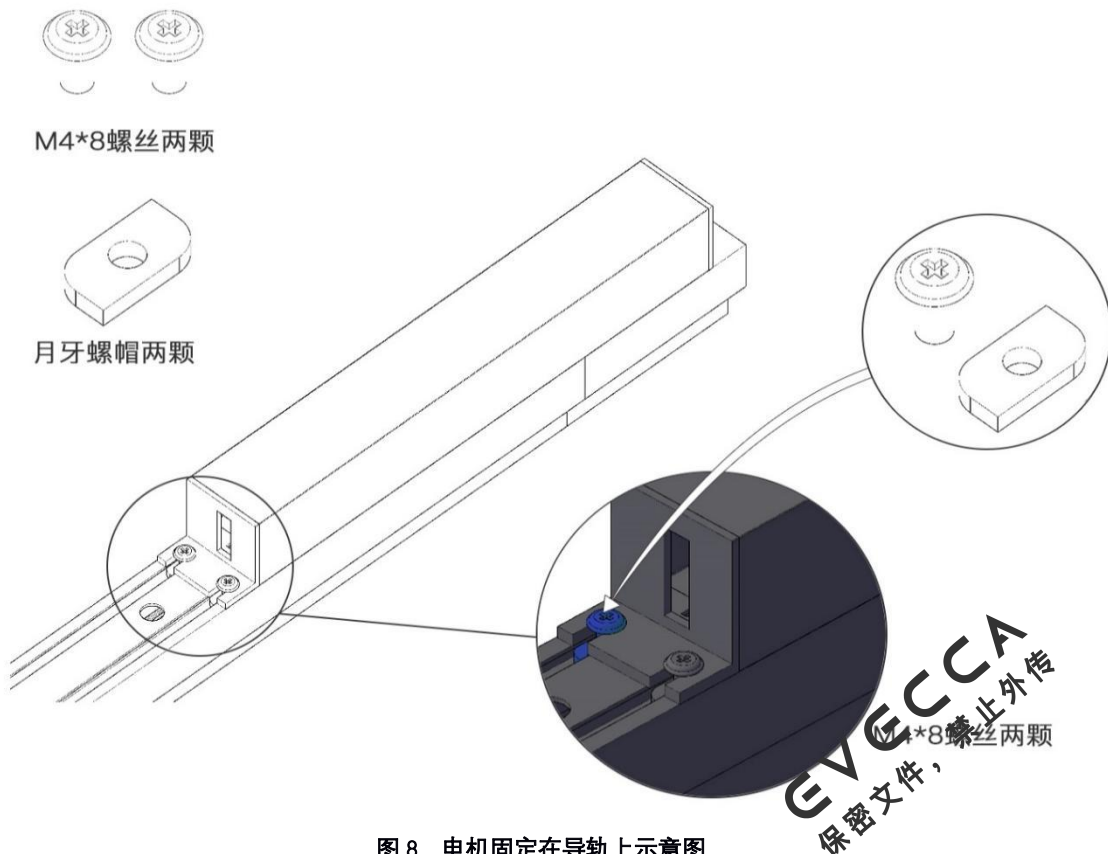


图8 电机固定在导轨上示意图

10. 调节皮带松紧

- 1) 将旋钮旋紧至端头末端，期间确保两端端头和电动导轨之间贴紧无间隙，不宜过紧；

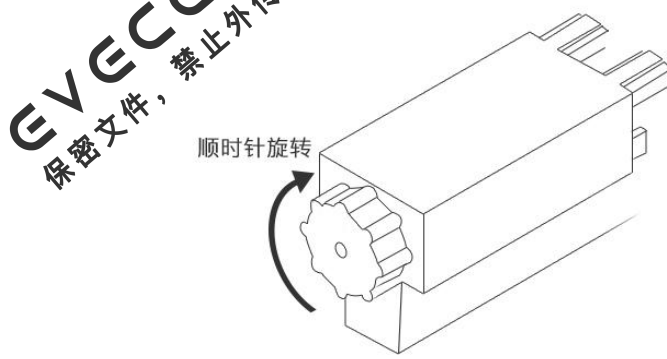


图 9 调节皮带松紧示意图

- 2) 用手移动滑车，以滑车不晃动，且能够顺滑的拉动为准；
- 3) 对开门窗滑车向中间合拢，标记安装定位线。

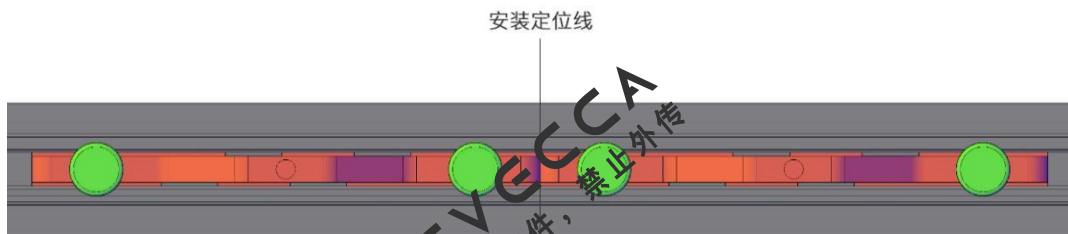


图 10 标记安装定位线

11. 安装框触点

注意事项：电缆一定要全部嵌牢在轨道的凹槽内，以免脱落与其他配件发生擦挂。

对开门窗安装办法：

- 1) 根据示意图上的位置，移开滑车将线穿过过线孔（线长预留 150mm）；
- 2) 将线插头与框触点连接；

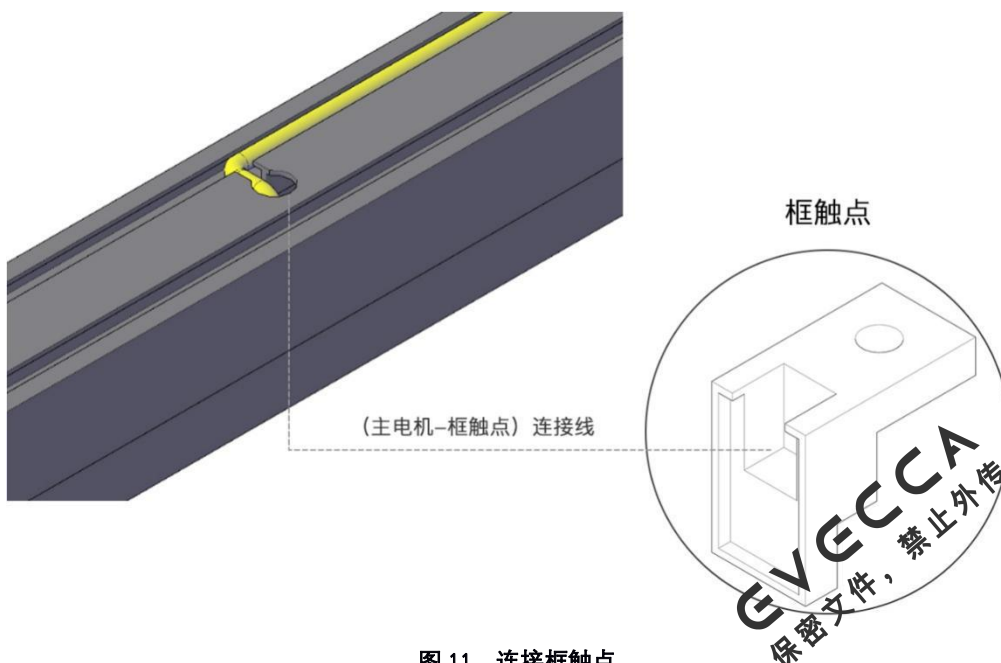


图 11 连接框触点

- 3) 将框触点安装在轨道上，对开门窗需距离过线孔往锁方向 143mm 安装，锁紧螺丝。

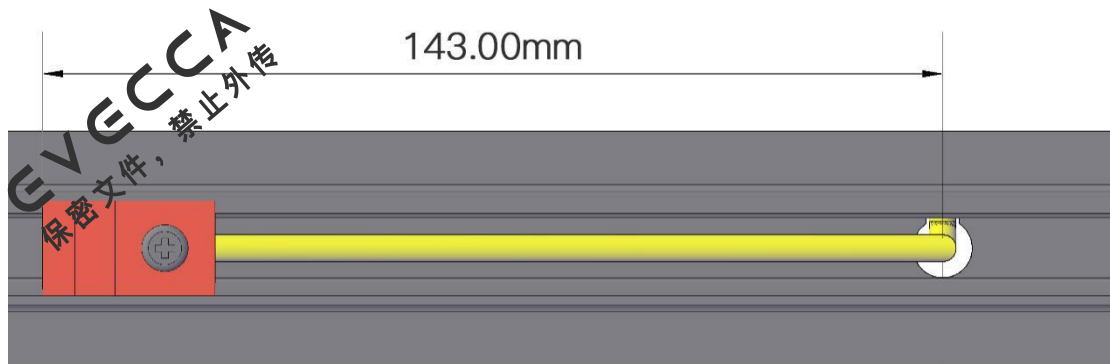


图 12 固定框触点

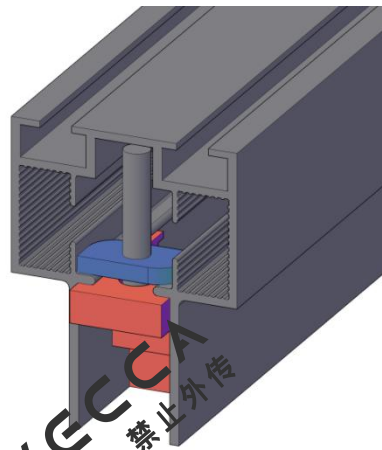
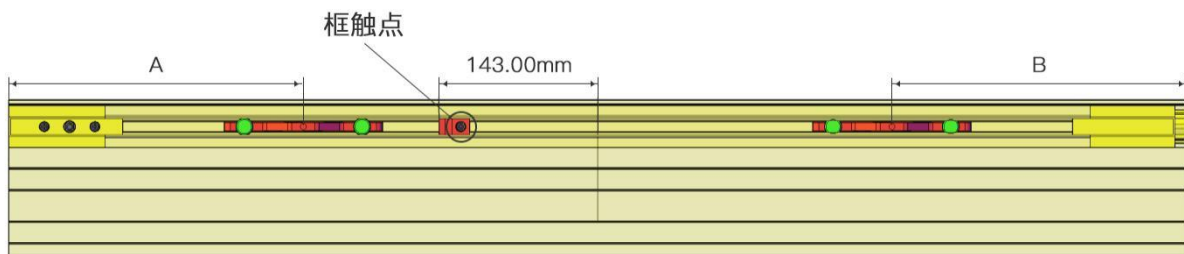


图 13 框触点固定后示意图

- 4) 按如下示意图调整滑车位置。



标注：A=B

图 14 对开门窗导轨整体示意图

单开门窗安装办法：

需要先将导轨固定到门窗上框，再从电机端外框起，测量 143mm 距离安装框触点，如下图：

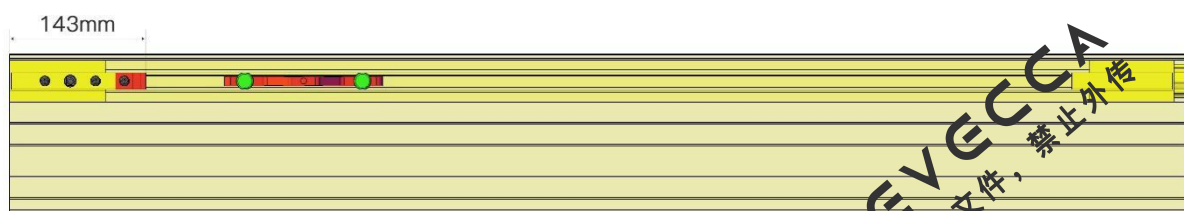


图 15 单开门窗导轨整体示意图

12. 安装电动导轨

按照已经打好的上轨安装孔，用螺丝将电动导轨与上框固定。

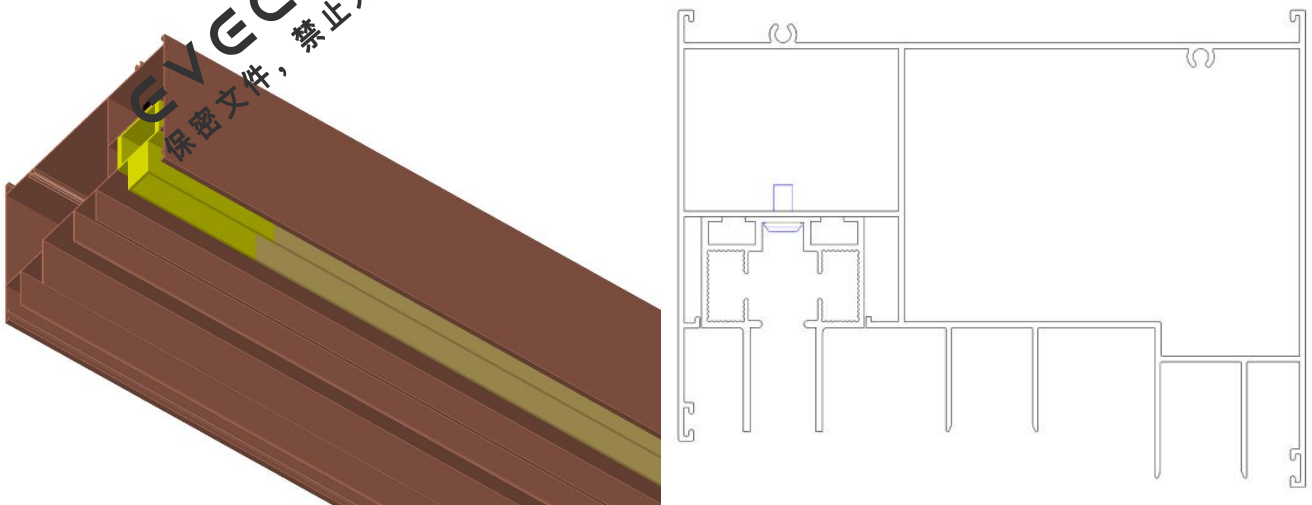


图 15 导轨与上框固定示意图

13. 安装锁和扇触点

按照示意图的位置，安装扇触点。

带电磁锁的门窗，用（电磁锁-扇触点）连接线，将锁与触点连接。

无电磁锁的门窗，需要将扇触点上插座的针用短接帽短接并打胶（或螺丝）固定。

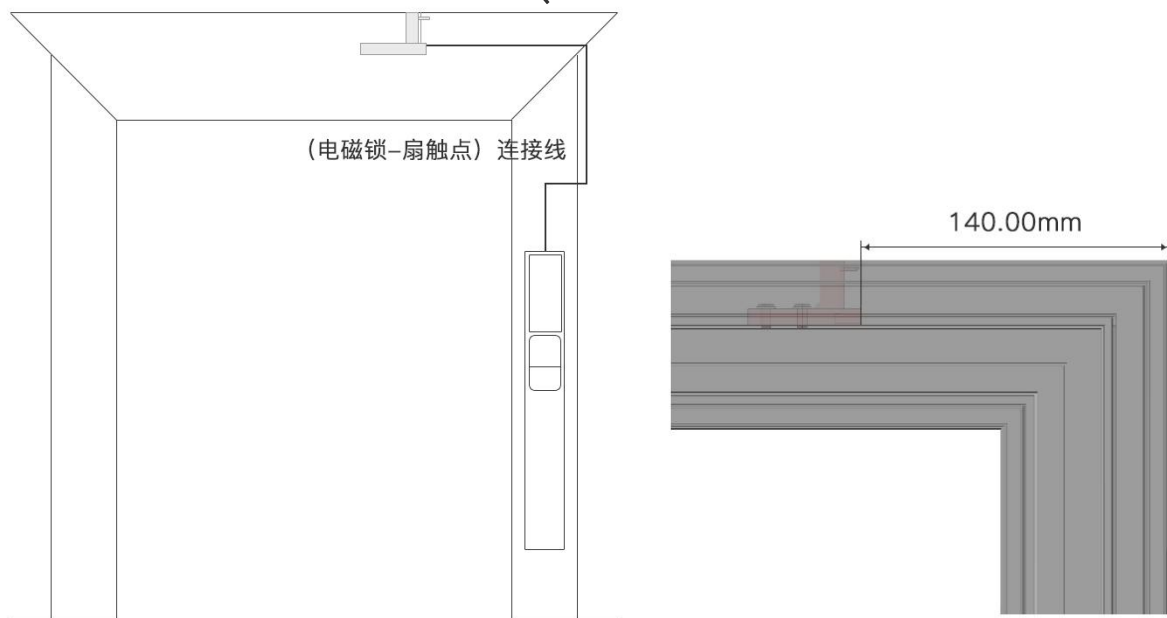


图 16 扇触点安装示意图

14. 安装门窗扇

- 1) 将滑车拉到电动导轨两端；
- 2) 将门窗扇正常安装于轨道上（注意：扇上的触点针，避免撞到轨道或其他机械机构上，否则可能把触点撞坏），调节一字轮，确保扇和框不晃动，手动开关顺滑无卡点。

15. 安装滑车传动件

- 1) 将滑车传动件的销钉插入滑车；
- 2) 将滑车传动件滑入窗扇；
- 3) 将滑车传动件与窗扇固定。

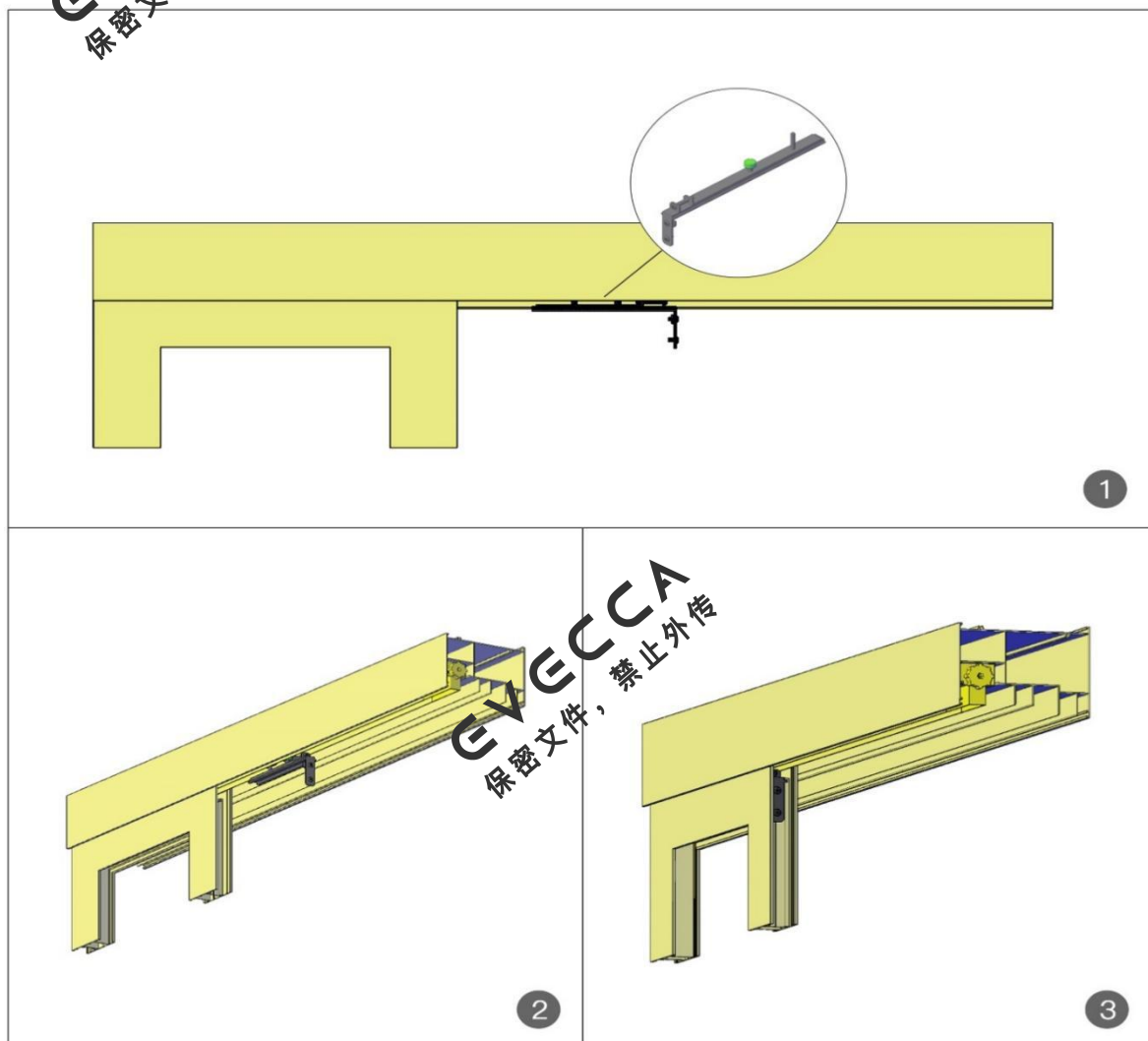


图 17 滑车传动连接示意图

16. 检查调试门窗

对开门窗检查调试办法：

手动将门窗扇完全关闭，观察是否居中；将扇全部打开，观察扇距离框的间隙是否一致，如果不一致，可以微调滑车连接件。

单开门窗检查调试办法：

手动将门窗扇关闭，观察是否完全关紧。

17. 检查上锁

如果有电磁锁的门窗，手动上锁、解锁，确认操作顺滑。如果有卡阻，可能导致电动上锁失败。

18. 组装完成，进入生产配置环节

详细操作请查看生产配置说明书。

EVECCA
保密文件，禁止外传

注意：公司会根据产品的升级不定期的修改产品说明书，恕不另行通知。）